

非接触で、高さ・厚みを検査したい現場で
是非お試しください

HG-C統合パッケージ

こんなお悩みを解決します！

- ✓ 検査時に、製品に触れたくない
- ✓ 抜き取り検査では、不良の流出が心配
- ✓ 検査を自動化したいが、導入工数や
予算をかけられない
- ✓ 移動中に検査したい
- ✓ 検査データを残したい



高精度

繰り返し精度 $10\mu\text{m}$ ※1
の高精度測定が可能。

測定モード

厚み、段差、平坦度の
検査に対応。※2

表示色切り替え

NG判定時にバックラ
イトを赤に切り替え。
NGの見落とし防止。

ロギング

CSV形式でSDメモ
リカードへの保存が
可能。※3

※1: 繰り返し精度は、機種により異なります。

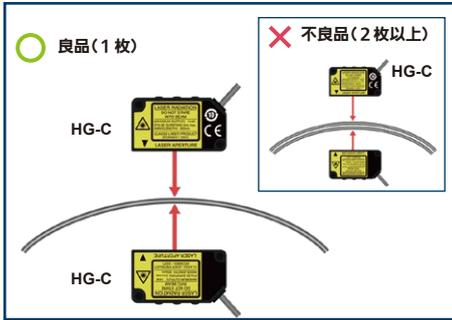
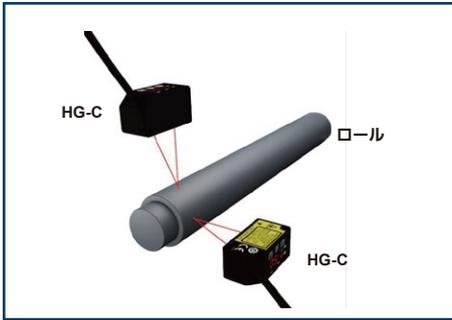
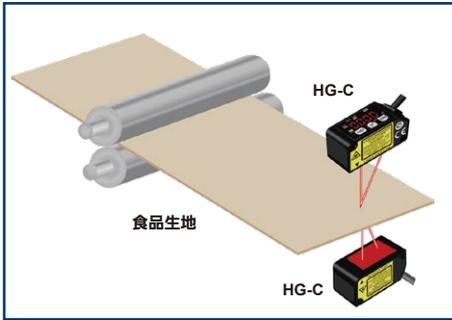
※2: 厚み・段差測定と平坦度測定では、HG-Cの必要台数が異なります。

※3: 構成機器によって、SDメモ리카ードの搭載の可否(ロギング非対応)があります。(FP0R: 対応不可)

◆ その他搭載機能

<h3>多品種</h3> <p>最大5品種の設定の記憶が可能。</p>	<h3>ティーチング</h3> <p>マスタワークの測定値を基準に検査が可能。</p>	<h3>外部入力</h3> <p>外部信号により、任意のタイミングでの検査が可能。</p>	<h3>品質管理</h3> <p>ヒストグラム、X-R管理図も表示可能。 (品質管理パッケージ)</p>
-------------------------------------	---	---	--

◆ こんなアプリにも対応できます

<h3>金属部品の2枚重なり検査</h3>  <p>シート状の金属部品の厚さを測定することで、重なりを検査します。</p>	<h3>ロールの位置ズレ検出</h3>  <p>ロール装着時の位置を測定することで、生産時のフィルムの蛇行を抑制します。</p>	<h3>食品生地の厚み測定</h3>  <p>麺等、食品の生地の厚みを測定し、一定に保つことで、加工後の食感を安定させます。</p>
--	---	--

◆ 機器構成

3つの測定モード+ロギング、ヒストグラム X-R 管理図



センサ:HG-C
PLC:FP0H
+FP0Rアナログユニット
プログラマブル表示器:GT703

型式名	測定範囲	標準価格(税別)	品名	ご注文品番	標準価格(税別)
HG-C1030	30±5mm	各36,400円	FP0Hコントロールユニット	AFP0HC32ET	93,600円
HG-C1050	50±15mm		FP0Rコントロールユニット	AFP0RC16CT	37,500円
HG-C1100	100±35mm		FP0Rアナログ入力ユニット	AFP0RAD4	35,100円
HG-C1200	200±80mm		バックアップ電池 (PLC用)	AFPX-BATT	1,500円
HG-C1400	400±200mm	42,500円	プログラマブル表示器GT703	AIG703WGN1B2	35,100円

※:記載品番は、代表例ですので、仕様に合わせて構成機器は選定できます。
 ※:データのロギングを行なう場合は、別途SDメモリカードが必要です。
 ※:PLCのサンプルプログラムおよびプログラマブル表示器の画面は、無償提供します。
 PLC、プログラマブル表示器共にSDメモリカード対応機器を選定された場合は、別途SDメモリカードを用意いただければ転送できます。
 SDメモリカード非対応機器については、転送の際に設定用ソフト(別売)が必要となります。

●技術に関するお問い合わせは FAデバイス技術相談窓口 ☎ 0120-394-205 ※受付時間 / 9:00~17:00 (12:00~13:00、弊社休業日を除く)

■発行 パナソニック インダストリー株式会社 産業デバイス事業部

Webサイト industrial.panasonic.com/ac/

〒574-0044 大阪府大東市諸福7丁目1番1号